

Konformitätserklärung

Dauereinsatztemperatur

Geltungsbereich: IFG® 5500 und G9900 Werkstoffe

Hiermit bestätigen wir, dass umgeformte oder geschnittene oder zum Zwecke der Abdichtung verwendete Werkstücke aus den Materialien unserer Produktlinie



Im Bereich der Dauertemperatur auch unter gesättigtem Dampf (saturated steam) eingesetzt werden können, sofern weder die Temperatur noch der Druck als solches und auch das Produkt aus Druck und Temperatur nicht über den nachfolgend genannten Parametern liegen und die vorgenannten Styles/Produkte dem technischen Datenblatt entsprechend eingesetzt werden.

Dünnere Dichtungen von 1,6mm Dicke sind grundsätzlich dickeren Versionen vorzuziehen. Für Anwendungen im Überhitzten Dampf (superheated steam) sind die vorgenannten Styles/Produkte nicht vorgesehen.

Style	IFG® 5500	G-9900®
Maximale Dauereinsatztemperatur	290°C (550°F)	340°C (650°F)
Druck	83bar (1200 PSIG)	138bar (2000 PSIG)
<i>Druck × Temperatur</i> (1.6mm)	14000 bar × °C (400000 psig × °F)	25000 bar × °C (700000 psig × °F)

Die Styles/Produkte sind nach Verwendung bestimmungsgemäß zu entsorgen.
Bitte zögern Sie nicht die Anwendungstechnik für Rückfragen zu kontaktieren.

Garlock GmbH

Postfach 210464
D-41430 Neuss
Falkenweg 1
D-41468 Neuss

Telefon: 02131/349-0
Telefax: 02131/349-222
E-Mail: garlockgmbh@garlock.com
<http://www.garlock.de>

Geschäftsführer:
Herbert Nöckel
David Burnett
Robert McLean

Bankverbindung:
Commerzbank AG Heilbronn
Konto 318 047 800
BLZ 620 400 60
BIC/Swift COBADEFF 620

HR B 7884 AG Neuss
VAT.No. DE 119354138
IBAN DE 93620400600318047800
EORI-No. DE2531925